

MasterProtect 1812

(Formerly known as Masterseal SP120 PF)

Revêtement à fort degrés de résistance chimique en émulsion époxy pour l'imperméabilisation et la protection des structures en béton ou en métal.**Description :**

Le **MasterProtect 1812** ; revêtement sans solvant, non cancérigène et à haute résistance chimique.

MasterProtect 1812 est lisse et brillant. est un revêtement époxy en émulsion à deux composants comprenant la résine pigmentée et le durcisseur. Spécialement formulé pour la protection du béton et de l'acier, il formera après application un film à la fois esthétique et très résistant chimiquement.

Applications Typique :

MasterProtect 1812 est utilisé pour fournir un lourd pouvoir de protection des structures en béton et en acier, il est imperméable, et il est souple.

Largement utilisé dans les égouts et les l'industrie des eaux usées ainsi que d'autres immersion agressive.

Les utilisations comprennent le revêtement de réservoirs, des tuyaux et des canalisations, Revêtement des bétons, de l'amiante-ciment, de l'acier, des tuyaux et les métaux non ferreux.

MasterProtect 1812 est particulièrement adapté pour être utilisé dans des applications d'assainissement, des stations d'épuration et dans l'offshore ou les milieux marins.

Aspect final :

- Excellente résistance chimique globale,
- Excellente résistance à l'abrasion et la flexibilité,
- Teneur en VOC (**Volatile organic compounds**) conforme aux normes Européenne en vigueur,
- Revêtement haut de construction,
- Facilité d'application : pinceau, rouleau, pistolet,
- Economique,
- Non cancérigène et non toxique,

- Finition continue,
- Revêtement écologique,
- Excellente protection contre la corrosion.

Taux de couverture théorique :**Condition d'exposition :**

Selon les conditions d'exposition : Modérée, Sévère et en Immersion (Réservoir) et celle du support : Béton ou Acier, Le **MasterProtect 1812** s'applique seul ou avec un primaire ; selon le tableau ci-dessous :

Moderate	Total DFT	200-300µm
Primer	MasterSeal P 659	150-300g/m ²
Skim Coat	MasterBrace ADH 2200	As required
Top Coat	MasterProtect 1812	180-255g/m ²
Severe	Total DFT	325-500µm
Primer	MasterSeal P 659	150-300g/m ²
Skim Coat	MasterBrace ADH 2200	As required
Body Coat	MasterProtect 1812	180-255g/m ²
Top Coat	MasterProtect 1812	180-255g/m ²
Immersion	Total DFT	450-650µm
Primer	MasterSeal P 659	150-300g/m ²
Skim Coat	MasterBrace ADH 2200	As required
Body Coat 1	MasterProtect 1812	180-240g/m ²
Body Coat 2	MasterProtect 1812	180-240g/m ²
Top Coat	MasterProtect 1812	180-255g/m ²

Dans le cas des réservoirs ; il y a lieu de l'appliquer

- Mettre un produit de réparation époxy de type **MasterBrace 2200** pour réparer le support en béton,
- Appliquer en trois couches le **MasterProtect ADH 1812** (Body Coat1+Body Coat 2+ Top Coat).
-

Conditionnement :

Le **MasterProtect 1812** est disponible en kits de 5 kg.

Extrait sec :

En volume : 100%

Température de séchage et résistance :

Les informations données sont réelles, représentent notre savoir actuel et sont basées pas seulement sur des essais en laboratoire mais également sur les expériences du terrain. Cependant, du fait de nombreux facteurs affectant les résultats, nous offrons ces informations sans garantie et aucune responsabilité ne pourra nous être imputée. Pour plus d'information ou de questions, contacter votre représentant local.

Le **MasterProtect 1812** sèche à 160°C. Une perte de brillance et de coloration peut être observée au-dessus 90°C.

Il ya lieu de prendre compte de :

- Ne pas utiliser en immersion dans l'eau à plus de 60 ° C,
- L'époxy perd sa brillance et se décolore lors d'une exposition prolongée au soleil.

Mode d'emploi :

Préparation du support

La surface en béton ou métallique à enduire avec le **MasterProtect 1812** devra être lisse et solide.

S'assurer que le support a été entièrement dépoussiéré et que toutes les impuretés et parties endommagées ont été éliminées.

Les surfaces en béton :

La surface en béton doit être propre et saine. Les résidus de graisse, d'huile, de laitance, de poussière ou autres doivent être enlevés.

Les parties endommagées seront réparées par les produits de la gamme **MasterBrace 2200**.

Les supports en béton doivent avoir au moins 28 d'âge.

En cas de contamination de pénétration profonde par des huiles ou des graisses, le nettoyage au jet à haute pression constitue le traitement adéquat.

Les surfaces métalliques :

Tous les traitements antérieurs du support devront être enlevés afin de laisser apparaître le métal.

La surface doit être décapée et abrasée par des moyens mécaniques adéquats : grenailage, sablage, meulage ou décapage au chalumeau.

- Procéder au nettoyage du métal au moyen d'un solvant afin d'éliminer tout résidu d'huile, de graisse...etc.

- Il est nécessaire d'éviter la ré-oxydation du métal avant l'application du **MasterProtect 1812**.

Mélange :

Le **MasterProtect 1812** est fourni dans les proportions correctes de la résine (composant A) et du durcisseur (composant B).

Verser le durcisseur (composant B) dans le conteneur de la résine (composant A) et s'assurer

Les informations données sont réelles, représentent notre savoir actuel et sont basées pas seulement sur des essais en laboratoire mais également sur les expériences du terrain. Cependant, du fait de nombreux facteurs affectant les résultats, nous offrons ces informations sans garantie et aucune responsabilité ne pourra nous être imputée. Pour plus d'information ou de questions, contacter votre représentant local.

BASF Construction Chemicals Algérie SARL

Zone Industrielle Baba Ali, Dist 5, Ilot 3,

Saoula 16305

Alger

Algérie

Téléphone + 213 21 30 95 09

Fax +213 21 30 95 19

que le conteneur B est complètement vidé. Pour atteindre un mélange homogène, les deux composants doivent être mélangés de manière intensive avec un agitateur tournant à environ 300t/m. S'assurer que l'agitateur atteint le fond et les parois du récipient de mélange. Agiter pendant au moins 3 minutes ou jusqu'à ce que le mélange soit homogène et exempt de traînées.

Application :

Le **MasterProtect 1812** peut être appliqué sur la surface avec un rouleau, une brosse à poils courts ou par pulvérisation au pistolet.

- Il est recommandé à ce que le **MasterProtect 1812** soit appliqué en deux couches afin d'assurer un recouvrement total du support, une troisième couche pourrait être envisageable.

- Vérifier préalablement à l'application de chaque couche l'absence d'aspérités, auquel cas procéder au surfacage au moyen de la résine thixotrope **MasterBrace ADH 2200**.

- Ne pas dépasser un délai de recouvrement entre les couches de plus de 16 heures à +40°C ou 36 heures à +20°C. Passé ce délai, un traitement mécanique de la première couche est indispensable pour assurer l'adhérence.

Application par pulvérisation :

Pour une application par pulvérisation, utiliser un pistolet à haute pression muni d'une buse de diamètre minimal de 9mm.

Recommandations :

• Pour une application en zones fortement sollicitées trois couches sont nécessaires.

• En cas de détérioration du revêtement, effectuer un ponçage au papier verre ou au disque abrasif afin de créer une micro- rugosité nécessaire à l'adhérence de la nouvelle couche.

Résistances chimiques :

Le **MasterProtect 1812** aura une bonne résistance chimique au déversement temporaire des agents corrosifs suivants :

- Eaux de mer ;
- Xylène ;
- Chlorure de sodium (50%) ;
- Formaldéhyde (37%) ;
- Gasoil ;
- Acide sulfurique (80%) ;

- Acide Nitrique (10%) ;
- Acide lactique-5%
- Isocyanate Aromatique;
- Isocyanate Aliphatique;
- Solution soude caustique (NaOH) jusqu'à 50%;
- KOH-50% ;
- Ammonia-25%;
- Isopropyl Alcohol;
- Isopropyl Alcohol;
- Glycerine;
- Ethanol ;
- Methanol;
- Acide chlorhydrique concentré 50% ;
- Solutions salines et eaux usées ;
- Butyl carbitol;
- SLES - 10%;
- Butanol;
- Ethanol - 100%.

Caractéristiques physique :

Physical Characteristics				
Appearance	Black resinous thixotrope			
Mixed Density (kg/L) ASTM D1475	~ 1.5			
Tensile Strength at 7days ASTM D 638	21.04 MPa			
Elongation at break ASTM D 638	2.23%			
	Application Temperature			
	10°C	25°C	40°C	
Pot-life - ASTM D 2471	4 hrs	80 minutes	50 minutes	
Tack-free time - ASTM C 679	6 hrs and 30 minutes	4 hrs	1 hr and 40 minutes	
Touch-free time	13 hrs	8 hrs	4 hrs	
Bond strength (7 days) ASTM D 4541	DFT 300 µm		DFT 500 µm	
	Concrete	Steel	Concrete	Steel
	3.00 MPa (Concrete failure)	4.35 MPa (Adhesive failure)	3.34 MPa (Concrete failure)	4.25 MPa (Adhesive failure)
Dry Heat Aging Test at 160°C continuous for 30 days (300µ) DFT	1.55 Mpa (Concrete failure)	4.59 Mpa (Adhesive failure)	1.79 MPa (Concrete failure)	4.61 Mpa (Adhesive failure)
Abrasion Test (CS17 wheel / 1000g / 1000 cycle) at 7 days ASTM D 4060	30 milligram		17 milligram	
Permeability Test at 5bars of pressure BS EN 12390 Part 8: 2000	negligible		negligible	

NB : Des concentrations plus élevées des acides minéraux peuvent causer la décoloration et la détérioration du revêtement.

Nettoyage

Les outils seront nettoyés avec le nettoyant CLEANING SOLVENT N°2 immédiatement après l'utilisation.

Spécifications

Composition	Bi composant époxydique pigmenté, sans solvant, non toxique.
Consommation	18.25g/Lt couche

Les informations données sont réelles, représentent notre savoir actuel et sont basées pas seulement sur des essais en laboratoire mais également sur les expériences du terrain. Cependant, du fait de nombreux facteurs affectant les résultats, nous offrons ces informations sans garantie et aucune responsabilité ne pourra nous être imputée. Pour plus d'information ou de questions, contacter votre représentant local.

BASF Construction Chemicals Algérie SARL
 Zone Industrielle Baba Ali, Dist 5, Ilot 3,
 Saoula 16305
 Alger
 Algérie
 Téléphone + 213 21 30 95 09
 Fax +213 21 30 95 19

	Deux couches sont recommandées
Epaisseur du film	180 à 240 microns /couche

Stockage

Le **MasterProtect 1812** doit être stocké dans son emballage d'origine fermé hermétiquement à l'abri des intempéries et du soleil, dans un endroit frais et sec.

Les conditions ci-dessus respectées, le produit se conserve 12 mois à compter de sa date de fabrication.

Précautions d'emploi

Comme avec tous les produits chimiques, le plus grand soin devra être pris pendant l'utilisation et le stockage afin d'éviter tout contact avec les yeux, la peau, la bouche et les produits alimentaires.

En cas de contact avec la peau, rincer immédiatement à l'eau et au savon.

En cas de contact direct avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau courante et consulter votre médecin.

Si le produit est accidentellement ingéré, contacter immédiatement votre médecin. Refermer les récipients après leur utilisation.

Pour de plus d'informations, référez-vous à la fiche de données de sécurité.

Rapport de Qualité

Tous les produits élaborés par BASF ou importés par les sociétés filiales de BASF à travers le monde, sont certifiés conformes aux exigences des systèmes de gestion de qualité et d'environnement ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

01/15 BASF CC ALGERIA

* Les propriétés inscrites sont basées sur des tests de laboratoire contrôlé.

® = Marque déposée de BASF-groupe dans de nombreux pays.

Les informations données sont réelles, représentent notre savoir actuel et sont basées pas seulement sur des essais en laboratoire mais également sur les expériences du terrain. Cependant, du fait de nombreux facteurs affectant les résultats, nous offrons ces informations sans garantie et aucune responsabilité ne pourra nous être imputée. Pour plus d'information ou de questions, contacter votre représentant local.

BASF Construction Chemicals Algérie SARL
Zone Industrielle Baba Ali, Dist 5, Ilot 3,
Saoula 16305
Alger
Algérie
Téléphone + 213 21 30 95 09
Fax +213 21 30 95 19

MASTER®
» BUILDERS
SOLUTIONS